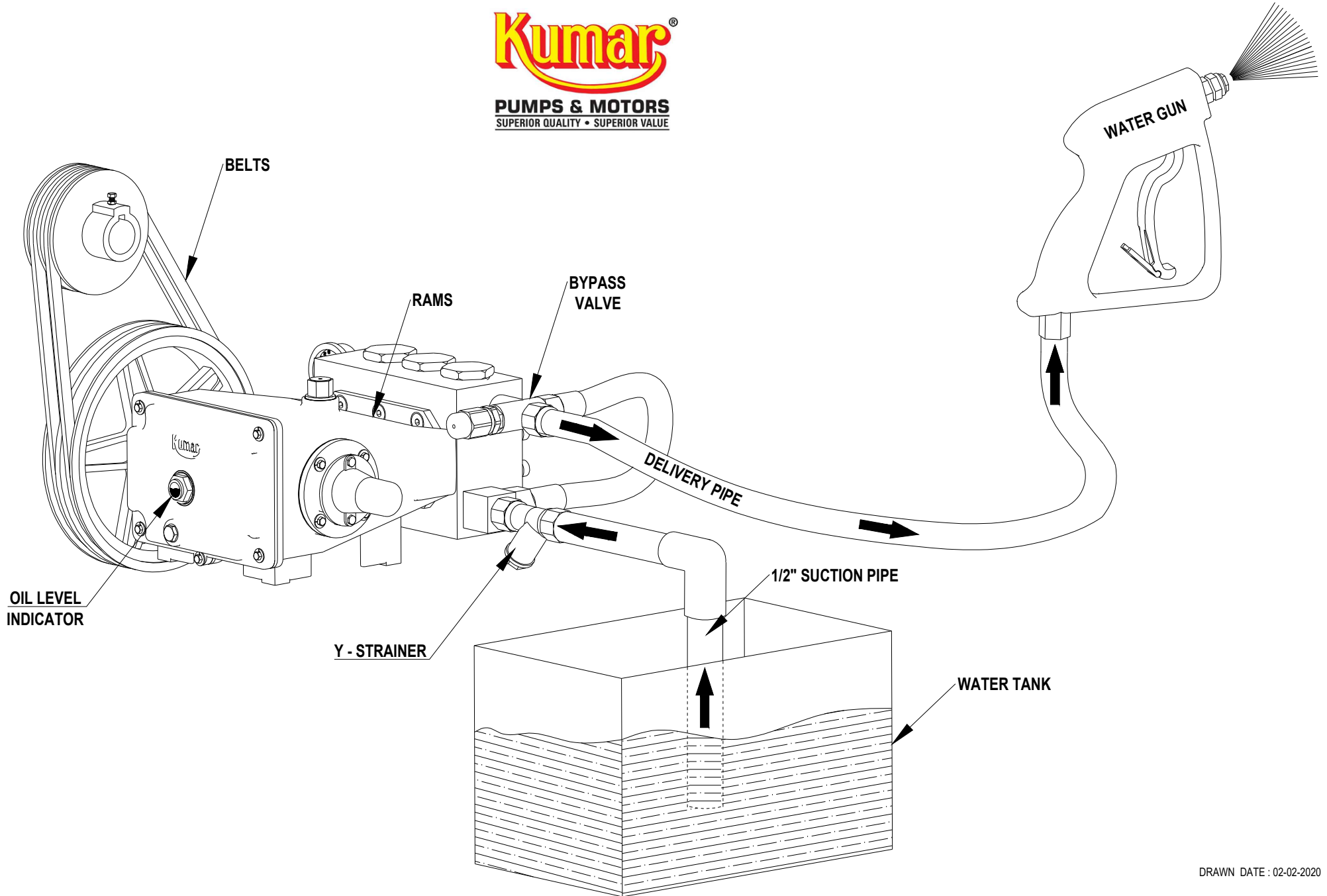


HI-PRESSURE PLUNGER PUMP INSTALLATION DRAWING



3 Plunger Pump - జగించు విధానము మరియు జాగ్రత్తలు

- పంపు జగించుకునే ప్రదేశము నీటి ట్యాంకుకు దగ్గరగా జగించుకొనవలెను. ట్యాంకులో సక్షన్ పైపు లోతు 15 అడుగులకు మించరాదు.
- పంపు మరియు మోటార్‌ను స్టాండ్‌పై జగించుకుని, స్టాండు ఎత్తుపల్లాలు లేకుండా చూసుకొనవలెను.
- బెల్టును పంపు పుల్లీ, మోటారు పుల్లీకి సమాంతరంగా ఉండేలా చూసుకొని తగినంత జగుతుగా జగించుకొనవలెను.
- సక్షన్ పైపు, Y- Strainer, డెలివరీ పైపు మరియు ప్రెజర్ మీటరును సూచించిన విధముగా వాటి స్థానములో జగించుకొనవలెను.
- ట్యాంకులో ఉండే సక్షన్ పైపుకు వాటర్ మెష్ తప్పనిసరిగా జగించుకుని నీటిలో నలకలు రాకుండా చూసుకొనవలెను. సక్షన్ పైపు లోతు 15 అడుగులకు మించకుండా చూసుకొనవలెను. డెలివరీ పైపును కనీసం 60 Kg / Sq.cm. ప్రెజర్ తట్టుకునే మంచి బ్రాండెడ్ పైపునే వాడవలెను.
- పంపులో 20W - 40 గ్రేడ్ ఇంజన్ ఆయిల్ 1.0 లీటర్ పోసుకొనవలెను.
- మోటార్‌కు ఎలక్ట్రికల్ కాపర్ వైరు 4 Sq.mm. గేజీగల వైరును మాత్రమే వాడవలెను. 32 amps MCB, 6-9 స్టార్టర్ అవసరం కలదు. మోటార్‌కు ఎర్త్ వైర్ జగించవలెను.
- వర్షానికి తడవకుండా మోటార్‌కు డోమ్, పంపు దగ్గరకు మనుషులు ఇతర వస్తువులు తగలకుండా సేఫ్టీ గార్డ్ ఏర్పాటు చేసుకొనవలెను.
- మొదటిసారి పంపును ఆన్ చేసినపుడు బైపాస్ వాల్వ్‌ను 35-40 Kg / Sq.cm. కు సెట్ చేసుకొనవలెను.

చేయు విధానాలు

ప్రతిరోజు :

- ఆయిల్ లెవల్ చెక్ చేసుకుని, తగ్గినచో ఆయిల్ పోసుకొనవలెను.
- (పిస్టన్స్) RAM ల మీద ఆయిల్ వేసుకొనవలెను.
- బెల్టు చెక్ చేసుకుని లూజుగా అయినచో జగుతుగా ఉండేలా చేసుకొనవలెను.
- పంపు ఆన్ చేసిన మొదటి 10 నిమిషాల రన్నింగ్ లో పంపు నుంచి అసహజమైన శబ్దం ఏమైనా వస్తున్నదేమో గమనించి తగు జాగ్రత్తలు తీసుకొనవలెను.

వారానికి ఒకసారి :

- సక్షన్ పైపులో ఉన్న Y- Strainerలో ఉన్న స్ట్రీల్ మెష్ ను బయటకు తీసి శుభ్రపరచుకొనవలెను.
- నీటి ట్యాంకులో సక్షన్ పైపు మొదలుకు జగించి ఉన్న వాటర్ మెష్ సరిగ్గా ఉన్నదో లేదో చూసుకొని శుభ్రపరచుకొనవలెను.

ఆరు నెలలకు ఒకసారి :

- పంపులోని ఇంజన్ ఆయిల్ ను పూర్తిగా మార్చుకొనవలెను.

సంవత్సరానికి ఒకసారి :

- పంపులోని ఆయిల్ సీల్స్ ను మరియు వాటర్ సీల్స్ ను మార్చుకొనవలెను.

చేయకూడని విధానాలు

- పంపులో ఆయిల్ బాగా తగ్గినచో ఏమాత్రం పంపును రన్ చేయరాదు.
- పంపుకు పూర్తిగా నీరు అందాలి. నీరు లేకుండా పంపును వాడరాదు.
- ఒకసారి బైపాస్ వాల్వ్ ను సెట్ చేసిన తరువాత ప్రెజర్ మారదు. కావున వేరే కారణాల వలన బైపాస్ వాల్వ్ ను తొందరపడి మార్చరాదు.
- ప్రెజర్ ను 35-40 Kg / Sq.cm. కు మించి వాడరాదు.

గమనిక : పంపులో ఆయిల్ లేకుండా వాడిన పిదప పంపు పార్ట్స్ డ్యామేజ్ అయినచో కంపెనీ వారంటీ వర్తింపదు.

మీకు సమస్య పరిష్కారం కానియెడల మీ దగ్గరలోని మా అభ్యివృద్ధి డీలర్ ను సంప్రదించవలెను.

“3 PLUNGER PUMP” INSTALLATION PROCEDURE AND PRECAUTIONS

- The pump installation area must be fitted close to the water tank. The suction pipe depth in the tank should not exceed 15 feet.
- Fitting the pump and motor on to the stand and make sure that the stand is levelled using spirit level.
- Please make sure that the pump pulley is parallel to the motor pulley. Please make the belt tightness as necessary.
- SUCTION PIPE, Y STRAINER, DELIVERY PIPE and PRESSURE METER should be fitted in their place as prescribed.
- The water mesh must be fitted at the end of the suction pipe in the tank to ensure that it does not get dust particles in the water into the pump. The suction pipe depth should not exceed 15 feet. Delivery pipe shall be at least 60 Kg / Sq. cm. Good branded pipe should be used.
- Should fill the pump with 20W - 40 Grade Engine Oil & quantity of 1.0 litre.
- Motor electrical cover wire only 4 sq.mm gauge wire shall be used. Required 32 amps MCB, 6 - 9 Amps STARTER. The motor to be fitted with the Earth wire and to be grounded properly.
- Use motor dome to avoid rain water. Please install the safety guard around the belt & pump for all our safety.
- Bypass valve should be set to 35 - 40 kg / sq cm when pump is first turned on.

Daily checks:

- Check the oil level at OIL LEVEL INDICATOR.
- Lubricate the pistons (RAMs) with lubrication oil.
- The belt should be checked and tightened, if it is loose.
- For the first 10 minutes of pump running, please observe any abnormal noise coming from the pump.

Once a week:

- In suction pipe, Please clean the steel mesh from the Y STRAINER by removing it.
- Make sure the water mesh that is fitted at the end of the suction pipe in the water tank is tight and not damaged.

Once in six months:

- The engine oil in the pump must be completely replaced with new oil.

Once a year:

- Replace the oil seal and water seal in the pump.

SHOULD NOT RUN THE PUMP IF...

- The pump should not run if the oil level is low.
- The pump should not be run without water. Please ensure sufficient water available for the pump all the time.
- Output pressure does not change once the bypass valve is set. If the pressure is decreased then please check other things (Water tank, Suction pipe mesh, Y Strainer, oil level etc.) first without adjusting BYPASS VALVE.
- Output Pressure should not be set beyond 35 - 40 kg / sq.cm.

NOTE: The Company warranty does not apply if the pump is used without sufficient oil in the pump. If you have any problem, you should contact our authorized dealer nearer to you.